



ระดับ	รายวิชา (Module)	Code	ค่าลงทะเบียน (บาท)	ระยะเวลา (วัน)	จำนวนคนต่อรุ่น	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	
T2	เทคนิคการอ่านและเขียนแบบแม่พิมพ์	C02T2G01	1,200	3	15		22-24			7-9			28-30				4-6	
	การกำหนดสัญลักษณ์มาตรฐานในแบบงานแม่พิมพ์	C03T2G01	800	2	15				24-25				8-9			28-29		
	เทคนิคการใช้เครื่องมือวัดละเอียด	C16T2G03	800	2	15	17-18		12-13			19-20			11-12		27-28		
	การเลือกเครื่องมือตัดในงานแม่พิมพ์	C20T2G07	400	1	15	6		1		7		5		1		3		
	เครื่องมือกลเพื่อทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์ (งานกลึง)	C21T2G07	1,200	3	6		9-11				12-14					8-10		
	เครื่องมือกลเพื่อทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์ (งานกัด)	C21T2G08	1,200	3	6		14-16			22-24				25-27				
	เครื่องมือกลเพื่อทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์ (งานเจียรในราบ)	C21T2G09	1,200	3	4		16-18			20-22			2-4			22-24		
	เทคโนโลยีการตัดเดือนวัสดุในงานแม่พิมพ์	C25T2G07	800	2	15	17-18		8-9		16-17			26-27		7-8		16-17	
T3	การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้ CAD 2D(AutoCAD)	C04T3G10	1,200	4	15		8-11		17-20		13-16			5-8		14-17		
	การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้ CAD 2D (AutoCAD Mechanical)	C04T3G10	1,200	4	15		22-25			7-10			28-31				4-7	
	การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้ CAD 2D (ZWCAD)	C04T3G10	1,200	4	15				24-27		27-30		8-11			28-31		
	เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	C10T3G04	600	2	15		3-4			2-3			10-11			9-10		
	เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ	C10T3G05	600	2	15	12-13			3-4			19-20			5-6			
	การเลือกใช้วัสดุในการทำแม่พิมพ์	C07T3G02	600	2	15		8-9		19-20			29-30			14-15		30-31	
	เทคนิคการซ่อมแม่พิมพ์ด้วยการเชื่อม	C29T3G12	600	2	15			1-2		9-10				17-18		9-10		
	สัญลักษณ์ GD&T เบื้องต้นในงานแม่พิมพ์	C05T3G01	900	3	15					1-3					19-21			
	เทคนิคการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ด้วยเครื่องจักรกลพื้นฐาน	C24T3G07	900	3	15	25-27		12-14		1-3			9-11		25-27		1-3	
	การชุบแข็งวัสดุทำแม่พิมพ์	C27T3G02	600	2	15	17-18		20-21		16-17				3-4		3-4		10-11
	การผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้เครื่องกัดซีเอ็นซี	C22T3G07	1,200	4	6	3-6		12-15		20-23			23-26		25-28		14-17	
	การตรวจสอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	C13T3G04	600	2	15		10-11			6-7				7-8			6-7	
	การตรวจสอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ	C13T3G05	600	2	15	27-28			5-6				9-10			2-3		
	การปรับแต่งและการประกอบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	C26T3G12	600	2	15	20-21			16-17				23-24		12-13			
การปรับแต่งและการประกอบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ	C26T3G13	600	2	15	13-14			19-20					3-4		23-24			
T4 Die Design	การกำหนดสัญลักษณ์ GD&Tในงานแม่พิมพ์โลหะ	M39T4D01	900	3	15						13-15					14-16		
	การกำหนดกระบวนการขึ้นรูปชิ้นงานและ Die Layout	M38T4D05	900	3	15		9-11			7-9			15-17				11-14	
	การคำนวณองค์ประกอบสำหรับการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ	M40T4D05	1,200	4	15	11-14			10-13				24-27		3-6			
	การกำหนดขนาดของแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะที่เหมาะสมกับเครื่อง پرس	M42T4D05	900	3	15			26-28							11-13			
	เทคนิคในการกำหนดขั้นตอนการผลิตแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ	M49T4M07	900	3	15		8-10			8-10			9-11			22-24		
	การทำโปรแกรมกัดชิ้นงานด้วย CAM Software (CAM for PowerMill)	M50T4M10	1,500	5	15				17-21								24-28	
	การทำโปรแกรมกัดชิ้นงานด้วย CAM Software (CAM for MasterCAM)	M50T4M10	1,500	5	15		21-25			13-17			21-25			20-24		



ระดับ	รายวิชา (Module)	Code	ค่าลงทะเบียน (บาท)	ระยะเวลา (วัน)	จำนวนคนต่อรุ่น	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	
	การคำนวณองค์ประกอบสำหรับการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	P43T4G06	600	2	15		14-15					23-24				23-24		
	ทฤษฎีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	P44T4G06	600	2	15				9-10				3-4				3-4	
	เทคโนโลยีการฉีดขึ้นรูปพลาสติก	P45T4G06	600	2	15				26-27				17-18				24-25	
	การวางแผนและควบคุมการผลิตแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	P46T4G08	600	2	15		7-8				12-13				5-6			
	การตรวจสอบคุณภาพในขั้นตอนการผลิตแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	P47T4G09	600	2	15													
T5 Die Design	การประเมินเวลาการทำงานและต้นทุนการผลิตแม่พิมพ์	M43T5D08	600	2	15	25-26			12-13			2-3					30-31	
	การกำหนดเงื่อนไขเพื่อการออกแบบอุปกรณ์ตรวจสอบ (Checking Fixture)	M44T5D09	600	2	15		7-8				13-14				17-18			
	การวิเคราะห์การออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะโดยใช้ CAE	M45T5D05	1,200	4	15	4-7				31/1,1-3/2				17-20			4-7	
	การกำหนดและเลือกการเคลือบผิว (Coating)	M46T5D02	900	3	15				13-15		21-23		24-26		26-28		15-17	
	การบริหารจัดการการออกแบบแม่พิมพ์รูปโลหะ	M47T5D10	600	2	15					11-12			23-24					12-13
	การออกแบบแม่พิมพ์ Progressive (Progressive Die Design)	M59T5D10	900	3	15		15-17				28-29/2,1/3			26-28			28-30	
T5 Die Making	การวางแผนและควบคุมกระบวนการผลิตแม่พิมพ์	M55T5M08	600	2	15	4-5			19-20				17-18				10-11	
	การจัดระบบการผลิตแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ	M56T5M10	600	2	15						5-6				10-11			
	การ Try-Out แม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ	M57T5M05	900	3	15		23-25				21-23			20-22			26-28	
	การปรับประกอบแม่พิมพ์ Progressive (Progressive Die Assembly)	M58T5M05	900	3	15							4-6					3-5	
T5 Mould Design	การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก	P48T5D06	1,200	4	15				17-20							16-19		
	การวิเคราะห์การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกโดยใช้ CAE	P49T5D10	1,200	4	15					30/1-2/2							27-30	
	การวิเคราะห์และปรับแต่งแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	P50T5D06	600	2	15				15-16			2-3					20-21	
	การวิเคราะห์และแก้ไขกระบวนการฉีดพลาสติก	P51T5D06	600	2	15					5-6			21-22				13-14	
	การประเมินเวลาการทำงานและต้นทุนการผลิตแม่พิมพ์	P52T5D08	900	3	15		28-30					28-30				25-27		
T5 Mould Making	การปรับประกอบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกที่มีอุปกรณ์ซับซ้อน	P53T5M06	1,200	4	15					20-23							28-31	
	การทดลองแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	P54T5M06	1,200	4	15				6-9					11-14				
	การใช้ CAD/CAM ในการผลิตแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก	P55T5M10	1,500	5	15													

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมและสำรองที่นั่งการฝึกอบรม กรุณาติดต่อ :

700/1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ถนน บางนา-ตราด กม.57 อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี 20000

ลูกค้าสัมพันธ์ โทร. +66 (0) 2784 6666 โทรศัพท์: +66 (0) 3821 5033-44 โทรสาร : +66 (0) 2784 6699 หรือ +66 (0) 3874 3464

เว็บไซต์ : <http://www.tgi.or.th> อีเมล : crm-dept@tgi.or.th